

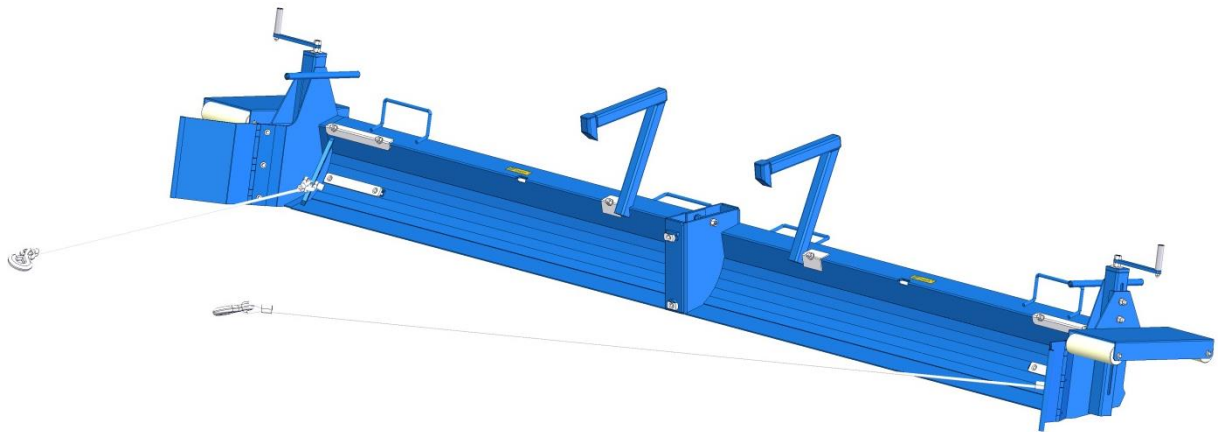
# Instrukcja obsługi Łata profilująca mechaniczna

**Typ: LM**

**Model\*: 6m 7m**

**Nr:**

**Rok budowy: 2023**



...wszędzie tam, gdzie liczy się szybkość i dokładność

Jazon Sp. z o.o.  
ul. Wysockiego 164A  
15-167 Białystok, Polska  
tel. +48 (85) 654 46 20

[www.jazon.com.pl](http://www.jazon.com.pl) [jazon@jazon.com.pl](mailto:jazon@jazon.com.pl) [handel@jazon.com.pl](mailto:handel@jazon.com.pl)

---

\* Właściwy model podkreślić

## **WSTĘP**

ŚWIETNY WYBÓR! Łata profilująca mechaniczna daje gwarancję bezproblemowego użytkowania przez wiele lat, przy regularnej konserwacji.

Bezpieczna obsługa jest zależna od niezawodności sprzętu oraz poprawnego stosowania procedur użytkowania. Przeprowadzanie kontroli i przeglądów według poniższej instrukcji, zapewni utrzymanie dobrego stanu maszyny. Zalecane procedury obsługi mają na celu zapobiegnięcie wszelkim niebezpieczeństwom w trakcie użytkowania. Zasady bezpieczeństwa zawarte w instrukcji nie uwzględniają wszystkich ewentualności, dlatego osoby obsługująca łatę zgarniającą są przede wszystkim odpowiedzialne za konserwację i bezpieczne użytkowanie. Ważne jest aby wszelkie sposoby użytkowania nie uwzględnione w instrukcji były ocenione pod względem ich bezpieczeństwa dla operatorów, osób trzecich jak i samej łaty profilującej mechanicznej.

## **SPIS TREŚCI**

1. PRZEZNACZENIE .....	3
2. DANE TECHNICZNE .....	3
3. WSKAZANIA BEZPIECZEŃSTWA .....	3
4. INSTRUKCJA OBSŁUGI .....	3
5. LINY I ZACZEPY.....	6
6. KONSERWACJA.....	7
7. ZNORMALIZOWANE PIKTOGRAMY .....	7
8. RYSUNKI I SPECYFIKACJA CZĘŚCI ZAMIENNYCH.....	8

**Urządzenia nie wolno używać przed przeczytaniem instrukcji obsługi !**

## 1. PRZEZNACZENIE

Łata profilująca mechaniczna przeznaczona jest do wyrównywania plantu pod nawierzchnie z kostki brukowej, asfaltu itp. na ulicach, parkingach, placach itp. Urządzenie pozwala na uzyskanie profilu płaskiego lub daszkowego wypukłego. Łata sprawdza się najlepiej tam gdzie trzeba szybko wyrównywać lub profilować duże powierzchnie.

## 2. DANE TECHNICZNE

- Regulacja kąta całkowitego przy profilowaniu daszkowym 0 – 5°
- Długość transportowa: 2300mm
- Szerokość robocza stopniowana co 250mm, regulowana w zakresie:
  - model LM 7m - 4500-7500mm
  - model LM 6m - 4000-6500mm
- Szerokość całkowita maksymalna:
  - model LM 7m - 8100mm
  - model LM 6m – 7100mm
- Ciężar łaty zgarniającej:
  - model LM 7m - 385 kg
  - model LM 6m – 380 kg

## 3. WSKAZANIA BEZPIECZEŃSTWA

- Łata powinna być wykorzystywana zgodnie ze swoim przeznaczeniem.
- Łatę powinna obsługiwać przeszkolona osoba która zapoznała się z instrukcją obsługi i ją zrozumiała.
- Należy nosić odpowiednie ubranie ochronne.
- Nie można obsługiwać łaty kiedy operator jest w złym stanie zdrowia lub pod wpływem alkoholu lub innych środków odurzających.
- Powierzchnia na której prowadzone są prace powinna być oczyszczona z materiałów i elementów które mogły by spowodować poślizgnięcie lub potknięcie operatora.
- W czasie ciągnięcia łaty pomiędzy łatą a ciągnikiem nie mogą się znajdować żadne osoby.
- W czasie transportu mechanicznego urządzenia wszystkie osoby powinny znajdować się w bezpiecznej odległości (minimum około 3 metrów).
- W czasie transportu ręcznego, montażu i ustawiania zachować szczególną ostrożność ze względu na możliwość przygniecenia lub skaleczenia ciężkimi elementami łaty.

**Uwaga:** Niniejsze wskazówki nie ograniczają ogólnych i zakładowych instrukcji BHP, stanowią jedynie ich uzupełnienie.

## 4. INSTRUKCJA OBSŁUGI

- Montaż: (numeracja do opisu przedstawiona na rysunku 1)

**W czasie montażu należy zachować szczególną ostrożność ze względu na możliwość przygniecenia lub skaleczenia.**

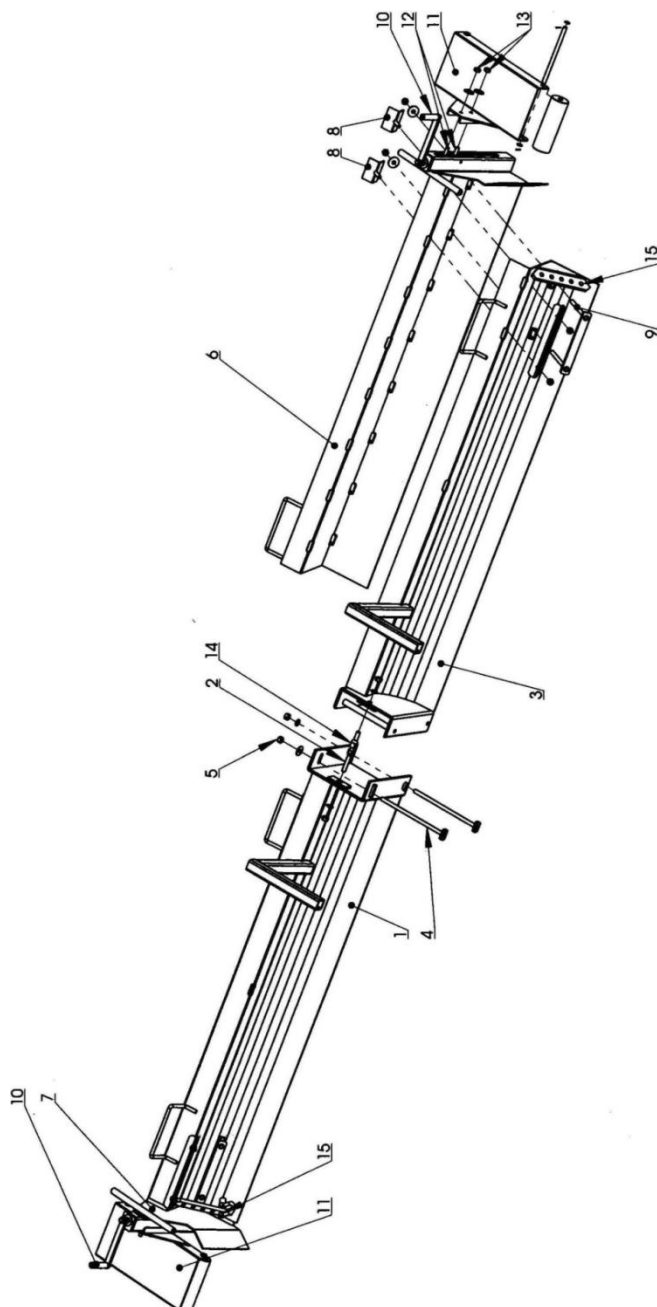
- 1) włożyć śrubę łączącą 2 do segmentu 1 i zabezpieczyć ją nakrętką z podkładką pozostawiając delikatny luz
- 2) ułożyć segmenty 1 i 3 na równej i czystej powierzchni i zsunąć je ze sobą zwracając uwagę aby śruba łącząca 2 trafiła w otwór w elemencie 3
- 3) ustawić koncentrycznie otwory segmenty 1 i 3 i przełożyć przez nie śruby 4 i lekko dokręcić je nakrętkami podkładając podkładkę (śruby 4 powinny luźno wchodzić w otwory, wbijanie jej może uszkodzić gwinty).
- 4) po kolei dosuwać segmenty 6 i 7 do segmentów 3 i 1 jednocześnie ustalając szerokość roboczą łaty poprzez ustawienie ich na odpowiednie otwory i skręcić je ze sobą śrubami specjalnymi 8 i 9 (2szt. śrub 8 i 1szt. śruby 9 na jeden segment). Różnica długości strony prawej i lewej nie może przekraczać 250mm. (zwrócić szczególną uwagę aby pomiędzy łączonymi segmentami nie było żadnych zanieczyszczeń, które mogłyby powodować luzowanie się połączeń śrubowych)
- 5) pokrętką 10 ustawić szpilki 12 w górnym położeniu i założyć wózki 11 lekko je dokręcając śrubami z podkładkami 13 tak aby lekko i bez dużego luzu mogły się one przesuwają
- 6) założyć nakrętkę z podkładką na śrubę 2 z drugiej strony i lekko ją dokręcić
- 7) podkręcać śruby 4, 5, 2 i nakrętkę 14 (nakrętka 14 musi opierać się o segment 3, a łeb śruby 2 o segment 1)
- 8) ustawić łatę na odpowiednio ustawionym torze jezdnym z zachowaniem szczególnej ostrożności (nieprawidłowe ustawianie może spowodować wywrócenie się toru jezdny i przygniecenie operatora)
- 9) wyregulować łatę na żadaną wysokość i zacisnąć nakrętki 13
- 10) poluzować śruby 4, 5, 2 i nakrętkę 14 i wyregulować kształt profilowanej powierzchni (płaska lub daszkowa) a następnie zacisnąć śruby 4, 5, 2, 8, 9, 11 i nakrętki 13,14
- 11) zamontować liny ciągnące (kąt pomiędzy nimi nie może przekraczać 90°) za pomocą szaki do otworów 15 (wyższe zaczepienie powoduje mocniejszy docisk łaty do podłoża a niższe słabszy), w czasie pracy trzeba ustalić odpowiednie położenie obserwując rolki wózka 11, które nie powinny się odrywać od toru jezdny. Regulacja jest konieczna ze względu na zmienne parametry pracy: prędkość, wysokość zaczepienia lin w ciągniku, wyrównywany materiał)

**Uwaga: otwory 15 nie mogą posiadać pęknięć i przetarć.**

- 12) sprawdzić i dokręcić wszystkie połączenia śrubowe

**13)** podczepić do ciągnika do zaczepu przeznaczonego do ciągnięcia (podczepianie lin w miejscach do tego nie przeznaczonych może spowodować uszkodzenie ciągnika lub lin ciągnących ewentualnie ich zerwanie i zranienie operatorów lub uszkodzenia sprzętu)

- Demontaż wykonuje się w odwrotnej kolejności do montażu
- Przed przystąpieniem do pracy skontrolować stan techniczny i sprawdzić:
  - czy liny i zaczepy są w dobrym stanie technicznym (nie mają pęknięć, przetarć, załamania itp.)
  - czy nie są poluzowane połączenia śrubowe i sworzniowe
  - czy nie są uszkodzone inne elementy urządzenia
  - sprawdzić czy prawidłowo funkcjonują wszystkie elementy urządzenia. W razie zauważenia nieprawidłowości poinformować przełożonego.
- W czasie pracy zwracać baczność uwagę na napełnienie łąty gdyż jej przepełnienie może spowodować uszkodzenie konstrukcji, zerwanie elementów ciągnących lub wykonywanie złej powierzchni ze względu na ugięcia konstrukcji.
- Jeśli łąta zgarniająca jest wypełniona maksymalnie w  $\frac{3}{4}$  (nawet miejscowo) należy przerwać pracę, odczepić liny od ciągnika układając je w miejscu nie powodującym zagrożeń dla obsługi i usunąć nadmiar wyrównywanego materiału.
- Po skończonej pracy dokładnie oczyścić narzędzie



**Producent zastrzega sobie prawo, bez uprzedniego informowania do wprowadzania zmian zarówno technicznych jak i wyglądu zewnętrznego.**

**Uwaga:** Każda zmiana, która mogłaby doprowadzić do zmiany charakterystyki łąty może być wykonana tylko przez producenta, który powinien potwierdzić, że maszyna nadal spełnia wymagania bezpieczeństwa.

## 5. LINY I ZACZEPY


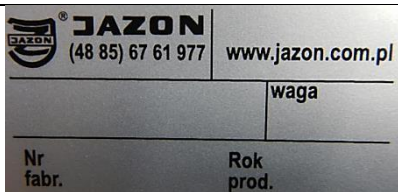

- Kąt pomiędzy linami zaczepionymi do łąty i napiętymi nie może przekraczać 90°.
- Liny powinny mieć jednakową długość.
- Stosować oryginalne liny do łąty zgarniającej dostarczone przez JAZON Sp. z o.o.
- **Liny mogą być wykorzystywane tylko do ciągnięcia łąty. Zabronione jest wykorzystywanie ich do innych czynności. Liny nie są zawieszami do transportu pionowego.**

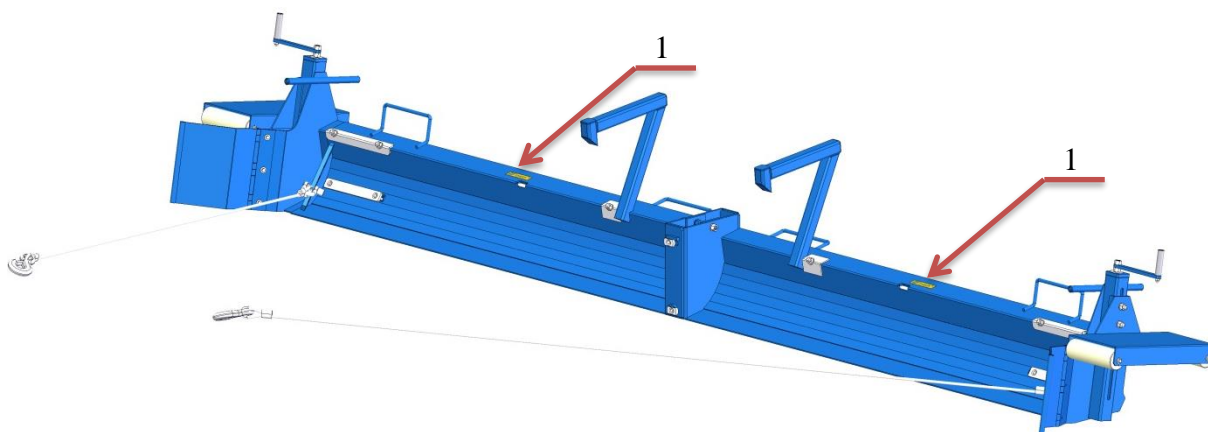
## 6. KONSERWACJA

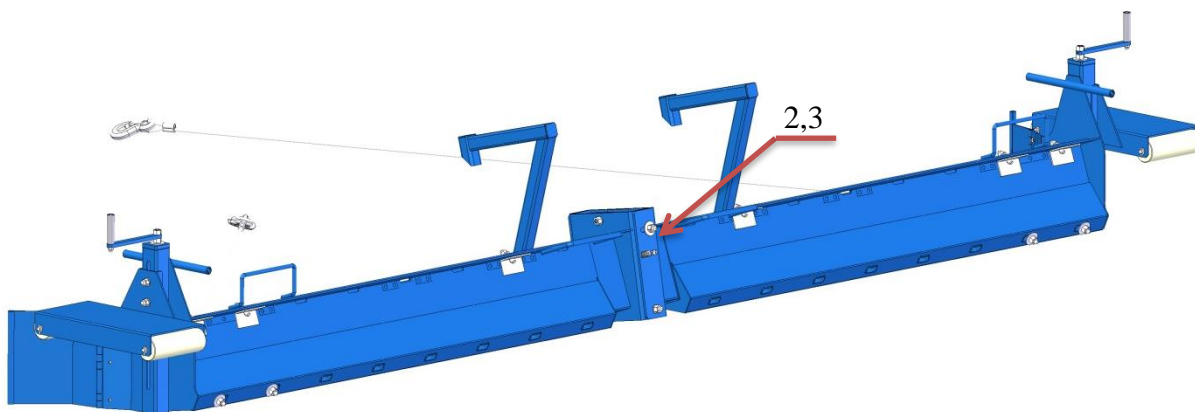
- Codziennie po zakończeniu pracy dokładnie oczyścić łąkę zgarniającą ze szczególnym uwzględnieniem połączeń śrubowych i mechanizmu regulacji wysokości.
- Raz na kilka dni poluzować nakrętki 13 i pokręteł 10 przesuwać wózki 11 w pełnym zakresie ich pracy w celu wyeliminowania możliwości zablokowania przez korozję połączenia śrubowego, dokręcić nakrętki 13.
- Po zakończeniu każdego sezonu, lub przed przewidywanym dłuższym postojem zabezpieczyć wszystkie elementy śrubowe włącznie z mechanizmem podnoszenia smarem lub innym łatwousuwalnym środkiem antykorozyjnym.

## 7. ZNORMALIZOWANE PIKTOGRAMY

Piktogramy umieszczane na urządzeniu muszą być zawsze czytelne. W razie utraty czytelności, wymiany zespołu na którym się znajdowały lub zmiany malatury urządzenia należy je nabyć w punktach handlowych lub u lokalnych dealerów jako części zamienne i uzupełnić. Rozmieszczenie tabliczek informacyjno-ostrzegawczych na urządzeniu wraz z ich ilością uwidoczniiono na rysunku poniżej.

<b>1</b>			
Napis informacyjny. Logo firmy. (2x)			
<b>2</b>		<b>3</b>	
Tabliczka znamionowa. (1x)		Deklaracja zgodności WE. (1x)	



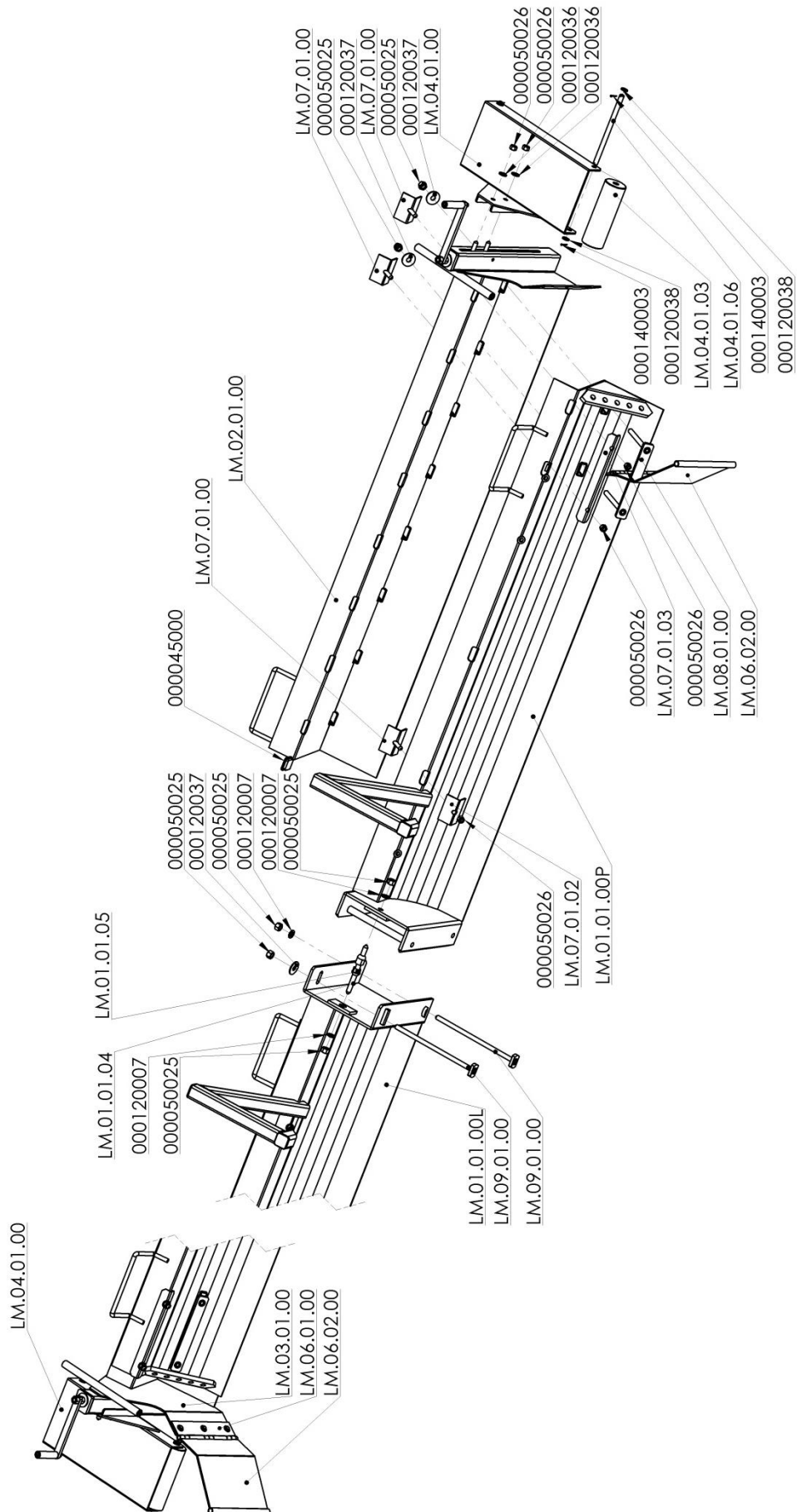


*Rys. Rozmieszczenie tabliczek informacyjno-ostrzegawczych*

## 8. RYSUNKI I SPECYFIKACJA CZĘŚCI ZAMIENNYCH

Nr	Nazwa	Szt.
LM.01.01.00L	Profil wewnętrzny lewy	1
LM.01.01.00P	Profil wewnętrzny prawy	1
LM.01.01.04	Śruba regulacyjna zawiasu głównego	1
LM.01.01.05	Nakrętka regulacyjna zawiasu głównego	1
LM.02.01.00	Profil zewnętrzny prawy	1
LM.03.01.00	Profil zewnętrzny lewy	1
LM.04.01.00	Wózek łaty z rolkami i osprzętem	2
LM.04.01.01-7	Wózek łaty	2
LM.04.01.03	Rolka toczna	4
LM.04.01.06	Oś rolki	4
LM.05.01.03	Śruba zaciskowa podnoszenia	4
LM.05.01.06	Oś rączki	2
LM.05.01.07	Ramię pokrętła	2
LM.05.01.08	Rączka	2
LM.07.01.00	Łącznik profili	4
LM.07.01.03	Podkładka specjalna	2
LM.08.01.00	Szpilka 1	2
LM.09.01.00	Szpilka 2	2
000050025	Nakrętka 6kątna M16	8
000050026	Nakrętka 6kątna M14	8
000120007	Podkładka płaska □ 17	3
000120036	Podkładka płaska □ 15	8
000120037	Podkładka powiększona □ 17	5
000120038	Podkładka sworzniowa □ 16	8
000140003	Zawlecza □ 3,2x30	8





Rys. Widok części zamiennych

**PRODUCENT**  
**JAZON Sp. z o.o.**  
ul. Wysockiego 164 A  
15-167 Białystok

### **KARTA GWARANCYJNA**

Firma JAZON Sp. z o.o. z siedzibą w Białymstoku, zapewnia dobrą jakość i sprawne działanie urządzenia, na które została wydana KARTA GWARANCYJNA, przy używaniu go zgodnie z przeznaczeniem, w warunkach eksploatacyjnych określonych w Instrukcji Obsługi dołączonej do urządzenia.

#### **WARUNKI GWARANCJI**

1. Gwarancja obejmuje okres 24 miesięcy od daty sprzedaży, pod warunkiem wykonania płatnego przeglądu urządzenia, przez serwis Producenta po upływie 12 miesięcy od daty zakupu. Brak pisemnego zgłoszenia przez Nabywcę urządzenia do w/w przeglądu skutkuje skróceniem okresu gwarancji do 12 miesięcy.
2. W okresie gwarancyjnym Nabywcy przysługuje prawo do bezpłatnego usuwania przez Sprzedającego awarii i uszkodzeń powstałych wskutek wad konstrukcyjnych, montażowych i materiałowych.
3. Naprawy gwarancyjne dokonywane będą w miejscu ich używania chyba, że rodzaj uszkodzenia wymaga naprawy w siedzibie Sprzedającego.
4. Sprzedający zobowiązuje się do usunięcia wad i awarii na swój koszt w możliwie najkrótszym terminie nie dłuższym niż 14 dni od daty pisemnego zgłoszenia na adres Sprzedającego.
5. Gwarancja ulega przedłużeniu o okres przestoju i naprawy urządzenia.
6. Sprzedający nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenia wynikłe z eksploatacji niezgodnej z instrukcją obsługi i przeznaczeniem urządzenia.
7. Sprzedający zastrzega, aby w okresie gwarancji wszelkie naprawy były dokonywane wyłącznie przez upoważnionych pracowników serwisu Sprzedającego.
8. Gwarancją nie są objęte:
  - uszkodzenia wynikające z niezgodnego z Instrukcją Obsługi użytkowania, przechowywania i konserwacji urządzenia, samowolnych napraw, przeróbek lub zmian konstrukcyjnych i instalacyjnych dokonanych przez użytkownika, używanie części zamiennych innych niż zalecane przez Producenta;
  - wady powstałe na skutek zdarzeń losowych i innych okoliczności nie dotyczących Producenta lub Sprzedawcy. Między innymi pogarszanie się estetyki urządzenia w wyniku upływu czasu;
  - części urządzenia, które przy używaniu go zgodnie z przeznaczeniem, w warunkach określonych w Instrukcji Obsługi zużywają się w krótszym terminie, przed upływem gwarancji, na przykład: siłowniki, gąsienice.
9. Gwarancja, której udziela Gwarant nie obejmuje odpowiedzialności za wszystkie szkody na majątku lub osobie, których doznał lub za które jest odpowiedzialny uprawniony z gwarancji, a będące skutkiem wad towaru stwierdzonych w okresie obowiązywania gwarancji.
10. Karta Gwarancyjna bez: daty sprzedaży, numeru seryjnego urządzenia i pieczęci oraz podpisu Sprzedawcy jest nieważna i nie jest dokumentem upoważniającym do dokonania nieodpłatnych napraw.
11. W sprawach nieuregulowanych mają zastosowanie przepisy Kodeksu Cywilnego.
12. Ewentualne spory poddane będą rozstrzygnięciu przez Sąd właściwy dla Gwaranta.

Urządzenie odebrałem sprawne i kompletne.  
Z warunkami gwarancji zapoznałem się.

.....  
Podpis i pieczęć Sprzedawcy.

.....  
Podpis odbiorcy

● Nr urządzenia : .....

● **Ewidencja dokonywanych napraw i przeglądów gwarancyjnych**

<b>Data zgłoszenia</b>	<b>Data naprawy</b>	<b>Wykonane czynności</b>	<b>Data, podpis pieczęć serwisu</b>