

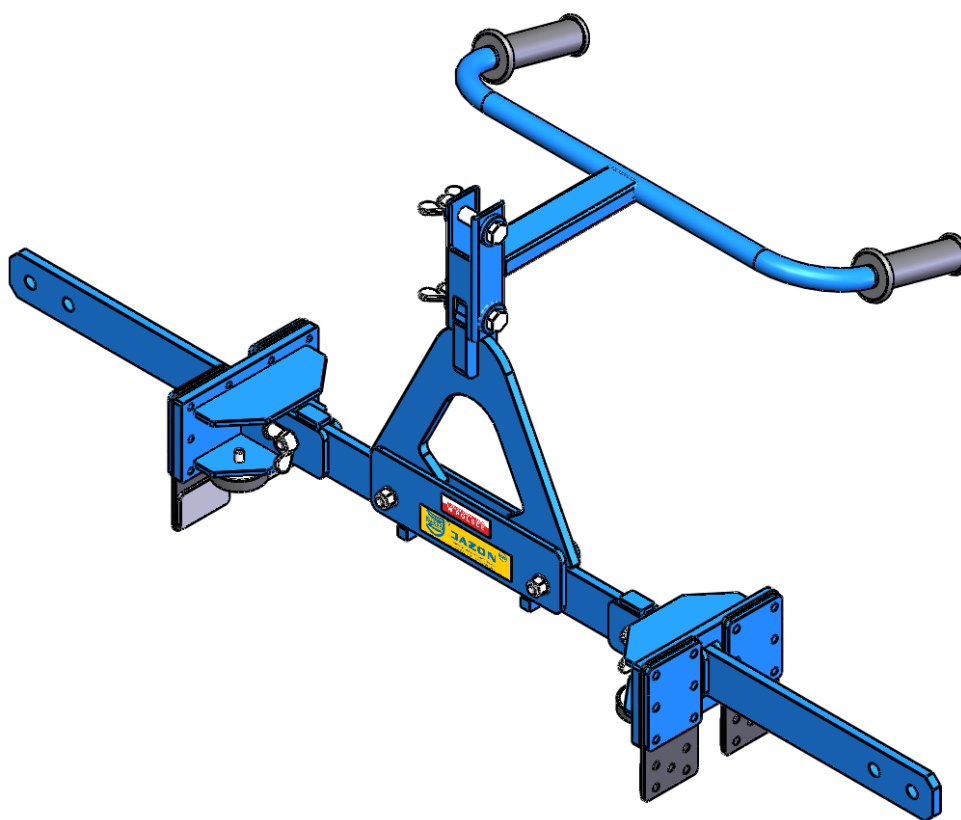
Instrukcja obsługi

Chwytnik wzdłużny zawieszany

CHWZs6

Nr:

Rok budowy:



...wszędzie tam, gdzie liczy się szybkość i dokładność

Jazon Sp. z o.o.
ul. Wysockiego 164A
15-167 Białystok, Polska
tel. +48 (85) 654 46 20

www.jazon.com.pl jazon@jazon.com.pl handel@jazon.com.pl

WSTĘP

ŚWIETNY WYBÓR! Chwybak wzdłużny zawieszany daje gwarancję bezproblemowego użytkowania przez wiele lat, przy regularnej konserwacji.

Bezpieczna obsługa jest zależna od niezawodności sprzętu oraz poprawnego stosowania procedur użytkowania. Przeprowadzanie kontroli i przeglądów według poniższej instrukcji, zapewni utrzymanie dobrego stanu narzędzia. Zalecane procedury obsługi mają na celu zapobiegnięcie wszelkim niebezpieczeństwom w trakcie użytkowania. Zasady bezpieczeństwa zawarte w instrukcji nie uwzględniają wszystkich ewentualności, dlatego osoby obsługujące chwybak są przede wszystkim odpowiedzialne za konserwację i bezpieczne użytkowanie. Ważne jest, aby wszelkie sposoby użytkowania nie uwzględnione w instrukcji były ocenione pod względem ich bezpieczeństwa dla osób obsługujących i osób trzecich jak i samego chwybaka.

SPIS TREŚCI

| | |
|---|----------|
| 1. PRZEZNACZENIE | 3 |
| 2. DANE TECHNICZNE | 3 |
| 3. WSKAZANIA BEZPIECZEŃSTWA | 3 |
| 3.1. ZAŁOŻENIA OGÓLNE..... | 3 |
| 3.2. CZYNNOŚCI PRZED PRYZYSTĄPIENIEM DO PRACY | 3 |
| 3.3. CZYNNOŚCI PODCZAS PRACY | 4 |
| 3.4. ZABRANIA SIĘ | 4 |
| 3.5. PO ZAKOŃCZENIU PRACY | 5 |
| 4. OPIS | 5 |
| 5. INSTRUKCJA OBSŁUGI | 6 |
| 6. KONSERWACJA | 7 |
| 7. ZNORMALIZOWANE PIKTOGRAMY | 7 |
| 8. KATALOG CZĘŚCI | 8 |

Przed rozpoczęciem pracy z urządzeniem należy zapoznać się z instrukcją jego obsługi!

1. PRZEZNACZENIE

Chwytnik wzdłużny zawieszany przeznaczony jest do przenoszenia i ustawiania płyt chodnikowych o ponadstandardowych wymiarach. Narzędzie nadaje się wszędzie tam, gdzie liczy się szybkość. Obsługa chwytnika odbywa się z pomocą dostępnych maszyn drogowych.

2. DANE TECHNICZNE

- Szerokość chwytu - 600 mm, 1000 mm, 1200 mm
- Szerokość łap 17,5 cm
- Minimalna wysokość chwytu 7 cm
- Masa chwytnika - 20,5kg
- Nośność dopuszczalna - 150 kg

3. WSKAZANIA BEZPIECZEŃSTWA

3.1. Założenia ogólne

- Do pracy przy obsłudze narzędzia może przystąpić pracownik przeszkolony i przeegzaminowany, znający szczegółowo instrukcję obsługi chwytnika, przepisy, zasady bezpieczeństwa i higieny pracy,
- Operator obsługujący narzędzie powinien być ubrany w dopasowane ubranie robocze, bluzę wpuszczoną w spodnie lub opiętą na biodrach. Rękawy powinny być zapięte, aby wykluczona była możliwość zaczepienia o wystające elementy narzędzia,
- Nie można obsługiwać chwytnika kiedy pracownik jest w złym stanie zdrowia lub pod wpływem alkoholu lub innych środków odurzających,
- Operator zobowiązany jest dbać o dobry stan techniczny chwytnika – przed i po każdym użyciu należy sprawdzić ogólny stan techniczny chwytnika,
- Wszelkie prace związane ze sprawdzaniem, regulacją i konserwacją chwytnika można wykonywać tylko po uprzednim stabilnym ustawieniu chwytnika na podłożu,
- Zabrania się obsługującemu dokonywania samowolnie jakichkolwiek napraw lub modyfikacji chwytnika,
- Czynności konserwacyjne i naprawcze wykonywane są tylko przez osoby posiadające odpowiednie uprawnienia i wiedzę,
- Powierzchnia na której prowadzone są prace powinna być oczyszczona z materiałów i elementów które mogły by spowodować poślizgnięcie lub potknięcie pracownika.

3.2. Czynności przed przystąpieniem do pracy

Przed przystąpieniem do pracy pracownik zobowiązany jest:

- Założyć odzież roboczą i wyposażenie ochronne;
- Zapoznać się z Dokumentacją Techniczno-Ruchową narzędzia;
- Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan techniczny chwytnika, zgodnie z instrukcją obsługi, a w szczególności stan połączeń poszczególnych elementów ruchomych oraz ogólny stan konstrukcji, w przypadku stwierdzenia uszkodzeń lub innych nieprawidłowości w ich działaniu należy poinformować przełożonego (baczną uwagę zwrócić na wkładki poliuretanowe, które nie mogą być uszkodzone, przetarte

lub poluzowane oraz kontrolować stan połączeń sworzniowych i śrubowych które nie mogą być poluzowane i zużyte);

- Zwrócić uwagę na to, czy zawiesie jest fizycznie sprawne, czy nie posiada ewidentnych śladów zużycia, np. wygięte zaczepy;
- Sprawdzić, czy do chwybaka nie została dodana żadna część, której nie zweryfikowano pod względem przydatności;
- Sprawdzić, czy chwybak oznaczony jest w sposób czytelny, umożliwiający określenie jego parametrów;

3.3. Czynności podczas pracy

- Podczas wykonywania pracy zwracać uwagę wyłącznie na wykonywane czynności;
- Sprawdzić konieczność wyraźnego i nieograniczonego widoku na ładunek i przestrzeń pracy, tam gdzie jest to osiągalne. Jeśli jest to nieosiągalne, sprawdzić poprawności funkcjonowania środków łączności;
- Chwybak należy używać z czytelnym oznakowaniem;
- Zachować szczególną ostrożność w momencie zdejmowania pierwszego rzędu elementów, które znajdują się najwyżej na palecie;
- Transportować elementy z palety do miejsca ułożenia możliwie przed linią stóp (**bezwzględnie należy posiadać obuwie robocze, z wzmocnionymi nosami!**);
- Upewnić się, że cel, do którego chwybak jest przeznaczony, jest przestrzegany (m.in. dopuszczalny udźwig);
- W trakcie pracy należy zachowywać ciągłą ostrożność, a w szczególności zwracać uwagę na wszelkie osoby mogące znaleźć się w strefie pracy maszyny;
- Kontrolować obciążenie i wyważenie podnoszonego ładunku;
- Teren pracy chwybaka powinien być wydzielony i zabezpieczony przed dostępem osób postronnych;
- Utrzymywać w miejscu wykonywania prac porządek, nie rozrzucać narzędzi i przedmiotów;
- Należy sprawdzać prawidłowość rozłożenia ciężaru i jego mocowania przed podnoszeniem;
- Chronić chwybak przed szkodliwym działaniem substancji chemicznych, wilgocią lub zbyt wysoką temperaturą;
- W czasie pracy zwracać baczność uwagę czy przenoszony element nie wyslizguje się, jeśli się wyslizguje to należy postawić go na ziemi i ponownie zacisnąć chwybak;
- Szczęki chwybaka muszą równo przylegać do przenoszonego elementu, jeśli tak nie jest należy ponownie zacisnąć chwybak, aż do uzyskania prawidłowego chwytu;
- Zabronione jest wkładanie części ciała i innych elementów pomiędzy ruchome elementy chwybaka;
- Podnoszone elementy powinny być czyste co zapobiegnie wyslizgiwaniu się ze szczęk;

3.4. Zabrania się

- Używać chwybak niezgodnie z zaleceniami producenta lub jego przeznaczeniem,
- Używać maszyny niesprawnej, niekompletnej lub z osprzętem innym niż zalecanym przez producenta,

- Kontynuować pracę z uszkodzeniem powstałym w jej trakcie,
- Dopuszczać do pracy osoby nie posiadające odpowiedniego przeszkolenia,
- Dokonywać jakichkolwiek modyfikacji,
- Pozostawiać lub puszczać swobodnie wiszący ładunek,
- Transport ładunków większych od udźwigu nominalnego,
- Transportu osób,
- Skośny uciąg ładunków lub holowania ładunków,
- Przenoszenia ładunków nad ludźmi i innymi przedmiotami,
- Podkładania rąk, nóg i innych części ciała pod zawieszony ładunek.

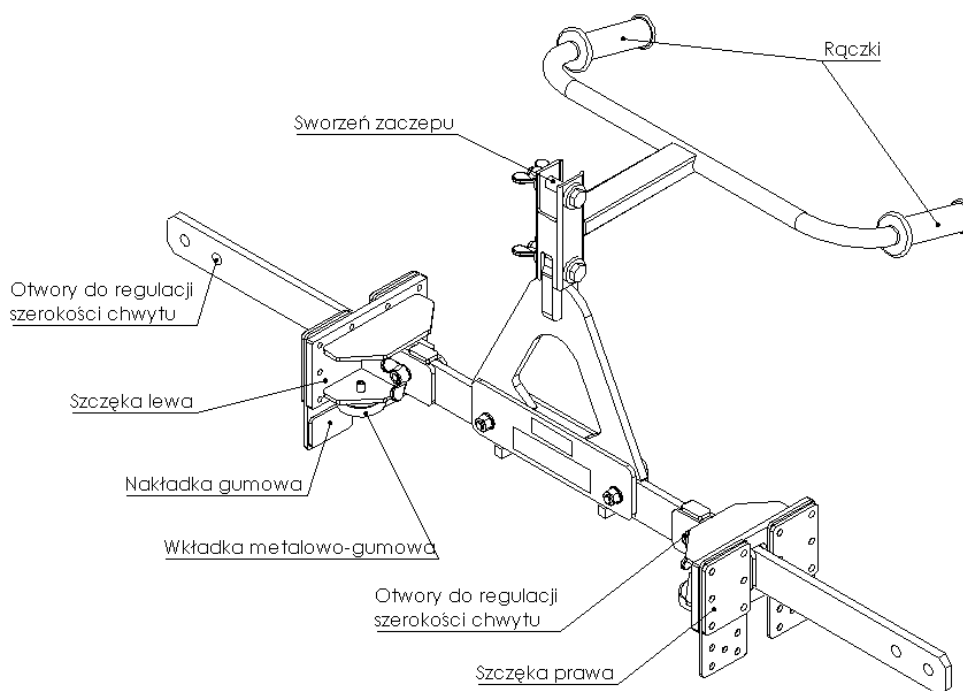
3.5. Po zakończeniu pracy

- Zdemontować używany chwytak,
- Oczyszczyć chwytak z zanieczyszczeń,
- Uporządkować miejsce wykonywania pracy, narzędzia oraz wyposażenie ochronne odłożyć w przeznaczone do tego miejsce,
- Sprawdzić ogólny stan techniczny chwytaka,

Uwaga: Niniejsze wskazówki nie ograniczają ogólnych i zakładowych instrukcji BHP, stanowią jedynie ich uzupełnienie.

4. OPIS

Producent zastrzega sobie prawo, bez uprzedniego informowania do wprowadzania zmian zarówno technicznych jak i wyglądu zewnętrznego.



Rys.1 Objaśnienie elementów ustawczych narzędzia

Uwaga: Każda zmiana, która mogłaby doprowadzić do zmiany charakterystyki chwytnika może być wykonana tylko przez producenta, który powinien potwierdzić, że maszyna nadal spełnia wymagania bezpieczeństwa.

5. INSTRUKCJA OBSŁUGI

- Przed przystąpieniem do pracy skontrolować stan techniczny i sprawdzić:
 - czy nie są poluzowane połączenia śrubowe i sworzniowe,
 - czy nie są uszkodzone inne elementy,
 - sprawdzić czy prawidłowo funkcjonują wszystkie elementy narzędzia
- Ciężar całkowity ładunków przeznaczonych do przenoszenia musi być nie większy niż udźwig chwytnika,
- Ustawić odpowiednią szerokość chwytu w zależności od wielkości płyty (zmianę rozstawu szczek należy wykonać przy zdjętym chwytniku ułożonym poziomo na podłożu, części ruchome nie mogą się przemieszczać względem siebie).
- Założyć chwytnik na hak zamontowany na maszynie roboczej;
- Wziąć chwytnik za rączki i ustawić równo nad płytą;
- Opuścić jak najbliżej środka ciężkości płyty tak aby podpórki oraz szczęki oparły się o ściany płyty, pomocne może okazać się przechylenie chwytnika kierownicą w jedną ze stron, w celu podniesienia szczęki (Rys.1)
- Wkładki metalowo-gumowe powinny przylegać całą powierzchnią do ścianek płyty;
- Podnosić płynnym ruchem zwracając uwagę na prawidłowe przyleganie wkładek do ścianek płyty;
- Płynnie (bez szarpnięć) przenosić płytę do miejsca ustawienia. Przy tej operacji zachować szczególną ostrożność;
- Ustawić przenoszoną płytę nad miejscem przeznaczenia trzymając wyłącznie za rączki (zabronione jest trzymanie chwytnika za inne części). Przy tej operacji należy zachować szczególną ostrożność.
- Opuszczać chwytnik do momentu zluźnienia szczek, tj. po oparciu elementami oporowymi szczęki o ustawioną już poprzednią płytę następuje samoczynne zwolnienie zacisku i płyta opada na miejsce przeznaczenia z wysokości ok. 4 cm
- Przy tej operacji zachować szczególną ostrożność.
- Możliwe jest też, aby zdjęcie chwytnika z płyty, pomocne może okazać się przechylenie chwytnika kierownicą w jedną ze stron, w celu podniesienia szczęki (Rys.1)
- **UWAGA!** Przed zdjęciem ładunku należy upewnić się, czy ładunek stoi na gruncie lub podłożu o wystarczającej nośności, a także czy zapewniona jest odpowiednia stateczność ładunku.

6. KONSERWACJA

Po zakończeniu pracy należy starannie oczyścić chwytnik.

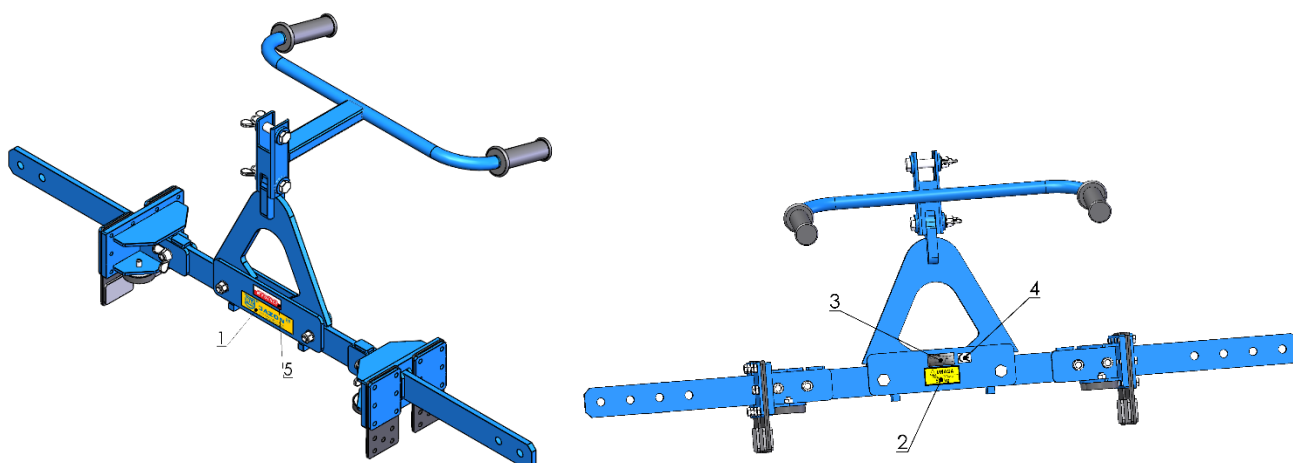
Kontrolować stan wkładek metalowo-gumowych, które nie mogą mieć pęknięć, guma nie może odklejać się od metalowego podkładu. **Wkładki są elementami eksploatacyjnymi i nie podlegają gwarancji.**

Kontrolować stan połączeń sworzniowych i śrubowych, które nie mogą posiadać nadmiernych luzów.

7. ZNORMALIZOWANE PIKTOGRAMY

Piktogramy umieszczane na urządzeniu muszą być zawsze czytelne. W razie utraty czytelności, wymiany zespołu na którym się znajdowały lub zmiany malatury urządzenia należy je nabyć w punktach handlowych lub u lokalnych dealerów jako części zamienne i uzupełnić. Rozmieszczenie tabliczek informacyjno-ostrzegawczych na urządzeniu wraz z ich ilością uwidoczniło na rysunku poniżej.

| | | | |
|--|---|--|---|
| 1 |  | 2 |  |
| Napis informacyjny. Logo firmy. (1x) | | Napis informacyjny. Maksymalny dopuszczalny udźwig 150 kg. (1x) | |
| 3 |  | 4 |  |
| Tabliczka znamionowa (1x) | | Deklaracja zgodności CE. (1x) | |
| 5 |  | | |
| Tabliczka informacyjna. Wyprodukowano w Polsce (1x) | | | |



Rys.2 Rozmieszczenie tabliczek informacyjno-ostrzegawczych

8. KATALOG CZĘŚCI

| Lp. | Nr części | Nazwa | Liczba sztuk |
|-----|-----------------|----------------------|--------------|
| 1 | CHWZ.00.01.A | Sworzeń | 2 |
| 2 | CHWZ.00.01.B | Sworzeń szczęki | 4 |
| 3 | CHWZs6.00.02 | Ramię lewe | 1 |
| 4 | CHWZ.01.00.01 | Profil zaczepu | 1 |
| 5 | CHWZ.01.00.03 | Płytkę zaczepu | 2 |
| 6 | CHWZs6.02.01 | Ramię prawe I | 1 |
| 7 | CHW.01.04.A | Stopka | 2 |
| 8 | CHWZ.02.02.B | Kołek | 1 |
| 9 | CHPZ2.02.04.D | Ucho | 1 |
| 10 | CHPZ2.04.02 | Profil 1 | 1 |
| 11 | CHPZ2.04.05.B | Profil 2 | 1 |
| 12 | CHPZ2.04.07 | Sworzeń kierownicy | 2 |
| 13 | CHPZ2.04.08 | Nakładka | 4 |
| 14 | CHWZs5.03.01.01 | Profil ramienia 3 | 4 |
| 15 | CHWZs6.02.00.01 | Płytkę wulkanizowana | 4 |
| 16 | CHWZs6.02.03 | Docisk łąpy | 4 |
| 17 | CHWZs6.03.01.01 | Płytkę czołowa | 2 |
| 18 | CHWZs6.03.01.02 | Wspornik łąpy | 2 |
| 19 | CHWZs6.03.01.04 | Podstawa łąpy | 2 |
| 20 | KR4.09.00.03.A | Wzmocnienie łąpy | 2 |

„JAZON” Sp. z o.o.
Instrukcja Obsługi Chwybaka wzdłużnego zawieszanego „CHWZs6”

| | | | |
|----|--------------------|---|----|
| 21 | Krążek 50,5x8,3 | Krążek $\varnothing 50,5 \varnothing 8,3$ | 4 |
| 22 | Guma | Guma EUG.00.01 | 4 |
| 23 | EUU.00.01.A | Uchwyt | 1 |
| 24 | CH712 | Rękojeść rowerowa | 2 |
| 25 | M8 x 20 ISO 4018 | Śruba z łb. 6-kt. | 24 |
| 26 | M8 x 20 ISO 4766 | Wkręt dociskowy łeb z rowkiem tępy koniec | 4 |
| 27 | A 10,5 ISO 7089 | Podkładka zwykła | 8 |
| 28 | M10 DIN 315 | Nakrętka skrzydełkowa | 2 |
| 29 | M10 ISO 4034 | Nakrętka 6-kt. M10 | 6 |
| 30 | M8 ISO 4034 | Nakrętka zw. 6-kt. | 4 |
| 31 | JAZON | Naklejka | 1 |
| 32 | Tabliczka znam. | Naklejka | 1 |
| 33 | CE | Naklejka | 1 |
| 34 | Max udź. 150kg | Naklejka | 1 |
| 35 | Wyprodukowano w PL | Naklejka | 1 |
| | | | |

„JAZON” Sp. z o.o.

Instrukcja Obsługi Chwybaka wzdłużnego zawieszanego „CHWZ”

PRODUCENT
JAZON Sp. z o.o.
ul. Wysockiego 164 A
15-167 Białystok

KARTA GWARANCYJNA

Firma JAZON Sp. z o.o. z siedzibą w Białymstoku, zapewnia dobrą jakość i sprawne działanie narzędzia, na które została wydana KARTA GWARANCYJNA, przy używaniu go zgodnie z przeznaczeniem, w warunkach eksploatacyjnych określonych w Instrukcji Obsługi dołączonej do urządzenia.

WARUNKI GWARANCJI

1. Gwarancja obejmuje okres 24 miesiące od daty sprzedaży, pod warunkiem wykonania płatnego przeglądu urządzenia, przez serwis Producenta po upływie 12 miesięcy od daty zakupu. Brak pisemnego zgłoszenia przez Nabywcę urządzenia do w/w przeglądu skutkuje skróceniem okresu gwarancji do 12 miesięcy.
2. W okresie gwarancyjnym Nabywcy przysługuje prawo do bezpłatnego usuwania przez Sprzedającego awarii i uszkodzeń powstałych wskutek wad konstrukcyjnych, montażowych i materiałowych.
3. Naprawy gwarancyjne dokonywane będą w miejscu ich używania chyba, że rodzaj uszkodzenia wymaga naprawy w siedzibie Sprzedającego.
4. Sprzedający zobowiązuje się do usunięcia wad i awarii na swój koszt w możliwie najkrótszym terminie nie dłuższym niż 14 dni od daty pisemnego zgłoszenia na adres Sprzedającego.
5. Gwarancja ulega przedłużeniu o okres przestoju i naprawy urządzenia.
6. Sprzedający nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenia wynikłe z eksploatacji niezgodnej z instrukcją obsługi i przeznaczeniem urządzenia.
7. Sprzedający zastrzega, aby w okresie gwarancji wszelkie naprawy były dokonywane wyłącznie przez upoważnionych pracowników serwisu Sprzedającego.
8. Gwarancją nie są objęte:
 - uszkodzenia wynikające z niezgodnego z Instrukcją Obsługi użytkowania, przechowywania i konserwacji urządzenia, samowolnych napraw, przeróbek lub zmian konstrukcyjnych i instalacyjnych dokonanych przez użytkownika, używanie części zamiennych innych niż zalecane przez Producenta;
 - wady powstałe na skutek zdarzeń losowych i innych okoliczności nie dotyczących Producenta lub Sprzedawcy. Między innymi pogarszanie się estetyki urządzenia w wyniku upływu czasu;
 - części urządzenia, które przy używaniu go zgodnie z przeznaczeniem, w warunkach określonych w Instrukcji Obsługi zużywają się w krótszym terminie, przed upływem gwarancji, na przykład: siłowniki, gąsienice.
9. Gwarancja, której udziela Gwarant nie obejmuje odpowiedzialności za wszystkie szkody na majątku lub osobie, których doznał lub za które jest odpowiedzialny uprawniony z gwarancji, a będące skutkiem wad towaru stwierdzonych w okresie obowiązywania gwarancji.
10. Karta Gwarancyjna bez: daty sprzedaży, numeru seryjnego urządzenia i pieczęci oraz podpisu Sprzedawcy jest nieważna i nie jest dokumentem upoważniającym do dokonania nieodpłatnych napraw.
11. W sprawach nieuregulowanych mają zastosowanie przepisy Kodeksu Cywilnego.
12. Ewentualne spory poddane będą rozstrzygnięciu przez Sąd właściwy dla Gwaranta.

Urządzenie odebrałem sprawne i kompletne.
Z warunkami gwarancji zapoznałem się.

.....
Podpis i pieczęć Sprzedawcy.

.....
Podpis odbiorcy

● Nr urządzenia :

Ewidencja dokonywanych napraw i przeglądów gwarancyjnych

| Data zgłoszenia | Data naprawy | Wykonane czynności | Data, podpis pieczęć serwisu |
|------------------------|---------------------|---------------------------|---|
| | | | |